Ornithologische **A**rbeitsgruppe **G**raubünden

Beobachter/in: .....

Wiedehopfprojekt GR

Adresse: …….....

Meldeformular Bündner Wiedehopf-Beobachtungen 2022

Telefon/E-Mail ……

*(**x** bedeutet: Zutreffendes in entspr. weisser Kolonne **ankreuzen;** **Anzahl** bedeutet: **Zahl beob. Tiere** in grau schraff. Kol. **eintragen**)*										**x**	**Anzahl** (Anz. Tiere in entspr. Kolonne eintrag.)				**x**	**x**	**x**		
Datum	Ortschaft (nächst-gelegene)	Koordinaten (möglichst auf 100 m genau, z.B.: 748.5 /188.6)								Höhe ü. M.	Rundgang ohne WIH-Feststellung	Alter unbestimmt	Nestling	Juvenil/ Immatur	Adult	sitzend	fliegend	nahrungssuchend	**Atlascode**	Bemerkungen (Flurname, besondere Beobachtungen etc.)

<u>Beobachtungen mit Atlascode 3 (Balzrufe) bis 19 (Nestfund) bitte möglichst rasch melden</u>, andere Brutzeitbeobachtungen <u>bis spätestens 31. August 2022</u> an:
Erich Mühlethaler, Via Crusch 7, 7403 Rhäzüns, Tel. 081 921 30 00 oder E-Mail *muschnas@bluewin.ch*